



AMATEK®
La nueva era en maderas



**LA MEJOR MADERA
ESTÁ EN AMANCO**

**AMANCO**
Más innovación en tuberías



Plywood de Pino

Características y Beneficios

Es un tipo de madera compuesta, elaborado por capas de madera llamadas chapas. La simetría en las capas hace que el tablero sea menos propenso a combarse. El número de capas encoladas se presanan en calor y presión con adhesivos de alta calidad. Por sus características es el más robusto y elegante disponible actualmente en el mercado.

Usos y Aplicaciones

El Plywood de Pino se utiliza para proyectos que busca acabados en madera que resalte las betas, consistentes, uniformes y con tonalidades propias del pino. Sus características permiten su uso en construcción, como entresijos y viviendas, carpintería fina, muebles y forros de interiores.

Algunos de los usos más comunes de madera es construcción de viviendas, fabricación de muebles, diseño de gabinetes y fabricación de puertas.

Medidas Comerciales

Formato disponible: 1.22 x 2.44 mt.

Espesores de: 4mm(3/16"), 6mm(1/4"), 9m (3/8"), 12mm(1/2"), 18mm(3/4")

Tolerancia: +/- 0.2mm

Formato: 4' x 8'

Espesor de chapa: 0.3mm

Basados en tolerancias internacionales según I.H.P.A. y British Standards Institution.





Plywood Okume (tipo sangre)

Características y Beneficios

La superficie de nuestro Plywood Okume tiene un acabado de lijado completo. Los beneficios principales que ofrece son resistencia al agrietamiento, no se encoge y tiene estabilidad evitando torceduras. En la fabricación se selecciona cuidadosamente las materias primas para darle estabilidad y resistencia. Sus características ofrecen ambos lados útiles, espesores completos, textura lisa y tono rojizo para mejora acabado.

Usos y Aplicaciones

El plywood es una de las formas más comunes de madera disponible para trabajar en proyectos de construcción: Tabiques, closets, puertas, cocinas, respaldo y gabetas para muebles, paletas de pupitres, fundiciones, encofrados, bodegas o campamentos de constructoras, etc.

Medidas Comerciales

Formato disponible: 1.22 x 2.44 mt.

Espesores de: 4mm(3/16"), 6mm(1/4"), 9m (3/8"), 12mm(1/2"), 18mm(3/4")

Formato: 4' x 8'

Espesor de chapa: 0.3mm

Basados en tolerancias internacionales según I.H.P.A. y British Standards Institution.





Aglomerado

Características y Beneficios

Se obtiene a partir de pequeñas virutas o aserrín, encoladas a presión en una proporción de 50% virutas y 50% cola. Se fabrican de diferentes tipos en función del tamaño de sus partículas. Por lo general se emplean maderas blandas más que duras por facilidad de trabajar con ellas, ya que es más fácil prensar blando que duro.

Usos y Aplicaciones

La madera aglomerada tiene diversos usos para la construcción y la fabricación de muebles.

Medidas Comerciales

Formato disponible: 4' x 8'

Espesores de: 9mm (3/8"), 12mm(1/2"), 15mm(5/8"), 17mm(3/4"), 25mm(1")





Plywood Fenólico

Características y Beneficios

El papel o film es nacional de color marrón de 240g/m².

Cola WBP melamina, prensado tres veces, el centro es de Poplar formado por piezas enteras en su mayoría. Por la forma en la que está armado o estructurado, su comportamiento es resistente en formaletas para la construcción.

Usos y Aplicaciones

Formaletas, encofrados, entrepisos, base para shingle, etc. El producto utilizado y manipulado adecuadamente puede usarse hasta 10 veces.

Medidas Comerciales

El plywood es de 18mm (3/4") y está conformado por 13 capas.





Pino Radiata • Madera Tratada

Pino Radiata y Yellow Pine

Madera seca, cepillada y dimensionada, Pino Radiata importada desde Chile y Yellow Pine desde Estados Unidos. La madera de Pino Radiata y Yellow Pine, es secada en cámara, conteniendo 12% de humedad promedio. Tiene un acabado final de cepillado en 4 caras. Se caracteriza por ser derecha, estable y liviana. Proporciona excelentes resultados al ser pintada, barnizada o si se requiere, perforar, lijar o moldear; además se puede pegar con todo tipo de adhesivos para madera. Cada pieza lleva un timbre que garantiza el producto, asegurando su calidad. Producto apto para tabiques, estructuras de paneles, techos, muebles, embalaje, diversas aplicaciones en la construcción y decoraciones arquitectónicas.

Madera Tratada

Madera seca, uniforme, cepillada y tratada a presión que ofrece mayor durabilidad. El nivel de impregnación que recibe de CCA (Arseniato de Cobre Cromado) a 0.40 Lb/p³ Ideal para construcción de decks, cercas, mesas, pérgolas y otras aplicaciones donde la madera se encuentra expuesta a la humedad, ataques de insectos y otras formas de biodeterioración, bajo condiciones normales de ambiente. La madera tratada a presión es fácil de trabajar, no mancha y no tiene olor. Es segura para trabajar con ella y no tiene efectos dañinos a la ecología.

Medidas Comerciales

Se ofrece en medidas nominales en distintos anchos, largos y espesores. Presentaciones en: Tabla, columna, vigas, tendales y costaneras.





MDF

Características y Beneficios

Los tableros MDF son el mejor sustituto de la madera y se adapta a una gran diversidad de aplicaciones. También permite aplicar una amplia variedad de acabados como pintura, barniz, chapa de madera, laca, laminados, plásticos, melamina, etc.

Usos y Aplicaciones

Fondos de gavetas, fondos o respaldos de muebles, fabricación de muebles de oficina, fabricación de muebles de baño y cocina, revestimiento de muros, decoración de interiores, etc.

Medidas Comerciales

MDF natural desde 3mm hasta 25mm

Formato disponible: 4' x 8' y 5' x 8'





AMATEK[®]

La nueva era en maderas



Más innovación en tuberías

Mexichem.
SOLUCIONES INTEGRALES

Guatemala
T. (502) 2410-1300
www.amanco.com.gt

El Salvador
T. (503) 2500-9200
www.amanco.com.sv

Honduras, Choloma
T. (504) 2545-2400
www.amanco.com.hn

Honduras, Tegucigalpa
T. (504) 2239-6006
www.amanco.com.hn